

KLEJ „MISTRZ 888”

ZASTOSOWANIE:

Klej stosowany jest głównie w przemyśle motoryzacyjnym dla łączenia metali z gumami w temp. pokojowej. Klej nie plami wymalowań emalią w jasnych kolorach, jednak przed zastosowaniem kleju do łączenia jasnych materiałów należy sprawdzić metodą podaną w obowiązującej normie czy klej ma właściwości nie plamiące.

DANE TECHNICZNE:

lepkość (kubek Forda Ø 6)	40 ± 3 s
sucha masa	34 ± 1%

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA:

- Klej i materiały klejone powinny mieć podczas klejenia temperaturę pokojową.
- Klej przed użyciem dokładnie wymieszać.
- Sklejane materiały dokładnie oczyścić ; gumę należy zdrapać papierem ściernym nr 16 lub 20, metal należy zszorstkować elektrokorundem zwykłym 95 A o wielkości ziarna 16 lub 20. Materiały powinny być suche, nie zanieczyszczone smarami i oczyszczone z pyłu. Przed naniesieniem kleju, należy przemyć je benzyną do ekstrakcji. Materiały do klejenia należy przygotować nie wcześniej niż 24 h przed klejeniem.
 - klej nanosić pędzlem o krótkim i twardym włosie, cienką warstwą w ilości ok. 0,02-0,03 g/cm³,
 - na metal nanosić dwukrotnie warstwę kleju – drugą warstwę nanieść po przeschnięciu pierwszej tj. po upływie ok. 20 min.
 - na gumę nanieść jedną warstwę kleju równocześnie z naniesieniem drugiej warstwy na metal. Elementy złączyć po wyschnięciu kleju do pyłosuchości (po ok. 20 min.) i sprasować pod obciążeniem minimum 3,5 kg/cm² w ciągu co najmniej 30 min. w temp. pokojowej.

Kolejne należy przeprowadzać w pomieszczeniach o sprawnie działającej wentylacji.

Nasze informacje oparte są na doświadczeniach laboratoryjnych i praktycznych.
Ze względu na różnorodność materiałów, metod użycia i miejscowych warunków, na które nie mamy żadnego wpływu, nie przejmujemy - nawet pod względem prawa patentowego - żadnej gwarancji.

1



Zakłady Chemiczne sp. z o. o.
ul. Conrada 7
01 - 922 Warszawa

KLEJ „MISTRZ 888”

MAGAZYNOWANIE:

Klej przechowywać w naczyniach szczelnych w pomieszczeniach krytych o temp. do 25°C zgodnie z przepisami magazynowania materiałów łatwopalnych.

TRANSPORT:

Klej przewozić w opakowaniach dowolnymi środkami transportowymi zgodnie z przepisami dla materiałów łatwopalnych.

OPAKOWANIA:

0,04 kg; 0,8 kg; 1,5 kg; 4 kg; 7,5 kg; 15 kg; 150 kg; 200 l.

ATESTY:

Państwowy Zakład Higieny nr B-232/97

Uwaga!

- Klej przechłodzony podczas transportu lub niewłaściwego magazynowania zmienia swój wygląd i własności tj. przybiera postać gęstej masy na skutek bardzo dużego wzrostu lepkości (nie daje się wylewać z opakowań ani też nie nadaje się do stosowania w tej postaci).
- Zmiany te są odwracalne i można je usunąć przez umieszczenie opakowań z klejem w temp. 18-25°C na okres, w którym klej przybierze postać jednorodnej cieczy tzn. doprowadzony zostanie do lepkości roboczej (temp. kleju powinna wynosić ok. 20°C).
- Nie należy rozmrażać kleju metodą przyspieszoną przez podgrzewanie opakowania z klejem, ponieważ klej zawiera rozpuszczalniki łatwopalne i toksyczne. Poza tym intensywnie wytwarzające się opary podczas ogrzewania, mogą spowodować rozerwanie opakowania.
- Zakład nie bierze odpowiedzialności za klej stosowany po terminie gwarancji i niezgodnie z instrukcją stosowania.

Nasze informacje oparte są na doświadczeniach laboratoryjnych i praktycznych.
Ze względu na różnorodność materiałów, metod użycia i miejscowych warunków, na które nie mamy żadnego wpływu, nie przejmujemy - nawet pod względem prawa patentowego - żadnej gwarancji.

2



Zakłady Chemiczne sp. z o. o.
ul. Conrada 7
01 - 922 Warszawa